

# Дизельная трехфазная электростанция EXEL II X800



Серия SDMO EXEL II на базе двигателей MTU - наилучшее сочетание большой мощности и экономичности расхода топлива на единицу произведенной электроэнергии. Особенности данных двигателей является электронное управление всеми системами и уникальная система впрыска топлива высокого давления "Common Rail". Система "Common Rail" представляет собой систему впрыска топлива с общей топливной рампой и форсунками с электронным управлением. Благодаря современной системе топливоподачи двигателя MTU имеют уникальные показатели удельного расхода топлива: 190-195 г/кВт х час. Таким образом, экономия топлива для дизельных генераторных установок SDMO с двигателями MTU, работающих в круглосуточном режиме, составляет порядка 400 л дизельного топлива в сутки. Двигатели этих электростанций имеют также сниженный расход масла на угар - не более 1% от расхода топлива. Интервалы необслуживаемой работы для ДГУ Exel II также не имеют аналогов по величине - например, периодичность смены моторного масла для них - от 1000 моточасов.

## Технические характеристики

Резервная мощность, кВа	800
Резервная мощность, кВт	640
Основная мощность, кВа	727
Основная мощность, кВт	582
Количество фаз	трехфазная
Потребление топлива при нагрузке 75%, л/ч	113
Объем встроенного топливного бака, л	опция
Габариты (ДхШхВ),мм / масса, кг	3971x1848x2150 / 5262

## Двигатель

Производитель двигателя	MTU
Модель двигателя	12V2000G65RF
Тип двигателя	Дизельный, 12-ти цилиндровый, с турбонаддувом и промежуточным охлаждением воздуха
Максимальная мощность	701 кВт
Частота вращения двигателя	1500 об/мин

## Генератор

Модель генератора	LEROY SOMER LSA49.1M6
Выходное напряжение генератора	400/230В / 50Гц
Пульт управления генератора	TELYS или KERYS

Базовая комплектация:

- Электронный регулятор частоты вращения;
- Рама с виброгасящими подушками подвески;
- Радиатор, рассчитанный на температуру воздуха 48/50°C макс. с механическим вентилятором;
- Выпускной патрубков с флексом и фланцевым соединением;
- 24 В зарядный генератор и стартер;
- Поставляется заправленной маслом и ОЖ -30°C;

Дополнительные опции:

Двигатель: воздушный фильтр со сменным фильтрующим элементом, подогреватель ОЖ напряжением электропитания 220/240 В (без управления), двигатель с возможностью работы с двумя (пневматическим/электрическим) стартерами, двигатель с возможностью работы с двумя (электрическим/электрическим) стартерами.

Генератор переменного тока: антиконденсатный подогреватель обмоток, усиленные изоляция, усиленные изоляция и отделочное покрытие, датчик температуры статора (с положит. темпер. коэфф.), датчик температуры подшипника (с положит. темпер. коэфф.), датчик температуры статора РТ 100, датчик температуры подшипника РТ 100, большеразмерный генератор.

Система смазки: устройство автоподкачки масла с баком.

Система охлаждения: защитная решетка для жгута проводов радиатора.

Система удаления ОГ: глушитель 9 дБ(А), глушитель 29 дБ(А), глушитель 40 дБ(А).

Система запуска двигателя: защитная решетка на горячие части двигателя, устройство отключения аккумуляторной батареи.

Топливная система: топливный бак объемом 500 л встроенный в раму, доп. топливный бак объемом 500 л, доп. топливный бак объемом 1000 л, аварийный сигнал о заполнении сливного поддона под топливным баком, комплект автоподкачки топлива с 1-м насосом производительностью 1 м<sup>3</sup>/ч, комплект автоподкачки топлива с 2-мя насосами производительностью 1 м<sup>3</sup>/ч каждый, комплект автоподкачки топлива с 1-м насосом производительностью 4 м<sup>3</sup>/ч.

**По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:**

Астана +7(7172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Екатеринбург (343)384-55-89,  
Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90, Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70,  
Нижний Новгород (831)429-08-12, Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15,  
Самара (846)206-03-16, Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78, Уфа (347)229-48-12

**smd@nt-rt.ru | www.sdmo.nt-rt.ru**