

Дизельная трехфазная электростанция EXEL II X1650



Серия дизельных электростанций SDMO EXEL II на базе двигателей MTU - наилучшее сочетание большой мощности и экономичности расхода топлива на единицу произведенной электроэнергии. Особенности данных двигателей является электронное управление всеми системами и уникальная система впрыска топлива высокого давления "Common Rail". Система "Common Rail" представляет собой систему впрыска топлива с общей топливной рампой и форсунками с электронным управлением.

Технические характеристики

Резервная мощность, кВа	1650
Резервная мощность, кВт	1320
Основная мощность, кВа	1500
Основная мощность, кВт	1200
Количество фаз	трехфазная
Потребление топлива при нагрузке 75%, л/ч	231
Объем встроенного топливного бака, л	опция
Габариты (ДхШхВ), мм / масса, кг	4006x1885x2158 / 10920

Двигатель

Производитель двигателя	MTU
Модель двигателя	12V4000G23R2F
Тип двигателя	Дизельный, 12-ти цилиндровый, с турбонаддувом и промежуточным охлаждением воздуха
Максимальная мощность	1475 кВт
Частота вращения двигателя	1500 об/мин

Генератор

Модель генератора	LEROY SOMER LSA50.2VL10
Выходное напряжение генератора	400/230В / 50Гц
Пульт управления генератора	TELYS или KERYS

Базовая комплектация:

Электронный регулятор частоты вращения;
Рама с виброгасящими подушками подвески;
Радиатор, рассчитанный на температуру воздуха 38/40°C макс. с электрическим вентилятором;
Выпускной патрубок с флексом и фланцевым соединением;
24 В зарядный генератор и стартер;
Поставляется заправленной маслом;
Руководство пользователя и Руководство по установке генераторных агрегатов

Дополнительные опции:

Двигатель: воздушный фильтр со сменным фильтрующим элементом, подогреватель ОЖ напряжением электропитания 220/240 В (без управления), двигатель с возможностью работы с двумя (пневматическим/электрическим) стартерами, двигатель с возможностью работы с двумя (электрическим/электрическим) стартерами.
Генератор переменного тока: антиконденсатный подогреватель обмоток, усиленная изоляция и отделочное

покрытие, датчик температуры статора (с положит. темпер. коэфф.), датчик температуры подшипника (с положит. темпер. коэфф.), датчик температуры статора РТ 100, датчик температуры подшипника РТ 100, большеразмерный генератор.

Система смазки: устройство автоподкачки масла с баком, масляная центрифуга.

Система охлаждения: амортизатор на охладителе воздуха.

Система удаления ОГ: глушитель 9 дБ(А), глушитель 29 дБ(А), глушитель 40 дБ(А).

Система запуска двигателя: устройство отключения аккумуляторной батареи.

Топливная система: доп. топливный бак объемом 500 л, доп. топливный бак объемом 1000 л, аварийный сигнал о заполнении сливного поддона под топливным баком, комплект автоподкачки топлива с 1-м насосом производительностью 1 м³/ч, комплект автоподкачки топлива с 2-мя насосами производительностью 1 м³/ч каждый, комплект автоподкачки топлива с 1-м насосом производительностью 4 м³/ч, система охлаждения топлива.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астана +7(7172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Екатеринбург (343)384-55-89,
Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90, Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70,
Нижний Новгород (831)429-08-12, Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15,
Самара (846)206-03-16, Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78, Уфа (347)229-48-12

smd@nt-rt.ru | | www.sdmo.nt-rt.ru