

Дизельная трехфазная электростанция EXEL I X715C2



Серия дизельных электростанций SDMO EXEL II на базе двигателей MTU - наилучшее сочетание большой мощности и экономичности расхода топлива на единицу произведенной электроэнергии. Особенности данных двигателей является электронное управление всеми системами и уникальная система впрыска топлива высокого давления "Common Rail". Система "Common Rail" представляет собой систему впрыска топлива с общей топливной рампой и форсунками с электронным управлением.

Благодаря современной системе топливоподачи двигателя MTU имеют уникальные показатели удельного расхода топлива: 190-195 г/кВт х час. Таким образом, экономия топлива для дизельных генераторных установок SDMO с двигателями MTU, работающих в круглосуточном режиме, составляет порядка 400 л дизельного топлива в сутки. Двигатели этих электростанций имеют также сниженный расход масла на угар - не более 1% от расхода топлива.

Интервалы необслуживаемой работы для ДГУ Exel II также не имеют аналогов по величине - например, периодичность смены моторного масла для них - от 1000 моточасов.

Технические характеристики

Резервная мощность, кВа	715
Резервная мощность, кВт	572
Основная мощность, кВа	650
Основная мощность, кВт	520
Количество фаз	трехфазная
Потребление топлива при нагрузке 75%, л/ч	103
Объем встроенного топливного бака, л	610 л
Габариты (ДхШхВ), мм / масса, кг	3470x1630x2075 / 4510

Двигатель

Производитель двигателя	MTU
Модель двигателя	12V1600G20F-E
Тип двигателя	Дизельный, 12-ти цилиндровый, с турбонаддувом и промежуточным охлаждением воздуха
Максимальная мощность	634 кВт
Частота вращения двигателя	1500 об/мин

Генератор

Модель генератора	LERROY SOMER LSA49.1S4
Выходное напряжение генератора	400/230В / 50Гц
Пульт управления генератора	TELYS или KERYS

Базовая комплектация:

Электронный регулятор частоты вращения;
Рама с виброгасящими подушками подвески;
Автоматический выключатель электропитания;
Радиатор, рассчитанный на температуру воздуха 48/50°C макс. с механическим вентилятором;
Защитная решетка на вентиляторе и вращающихся деталях;

9 дБ(А) глушитель, поставляемый отдельно;
Заряженная стартерная аккумуляторная батарея, заправленная электролитом;
24 В зарядный генератор и стартер;
Поставляется заправленной маслом и ОЖ -30°С;
Руководство пользователя и Руководство по установке генераторных агрегатов

Дополнительные опции:

Двигатель: воздушный фильтр со сменным фильтрующим элементом, подогреватель ОЖ напряжением электропитания 220/240 В.

Генератор переменного тока: антиконденсатный подогреватель обмоток, усиленные изоляция, РМГ + Регулятор.

Система удаления ОГ: глушитель 9 дБ(А), глушитель 29 дБ(А), глушитель 40 дБ(А), гибкий компенсатор.

Система запуска двигателя: защитная решетка на горячие части двигателя, устройство отключения аккумуляторной батареи.

Топливная система: доп. топливный бак объемом 500 л, доп. топливный бак объемом 1000 л, аварийный сигнал о заполнении сливного поддона под топливным баком, комплект автоподкачки топлива с 1-м насосом производительностью 1 мЗ/ч, комплект автоподкачки топлива с 2-мя насосами производительностью 1 мЗ/ч каждый, комплект автоподкачки топлива с 1-м насосом производительностью 4 мЗ/ч.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астана +7(7172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Екатеринбург (343)384-55-89,
Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90, Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70,
Нижний Новгород (831)429-08-12, Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15,
Самара (846)206-03-16, Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78, Уфа (347)229-48-12

smd@nt-rt.ru | | www.sdmo.nt-rt.ru